

REPARADOR DE PLÁSTICO



- ✎ Endurecedor e resina;
- ✎ Alto poder de adesão;
- ✎ Fácil mistura;
- ✎ Resistência ao impacto.;
- ✎ Alta economia;

Aplicação: O reparador de plástico é um produto bi-componente formulado à base de poliamidoaminas modificadas com excelente adesão à fibra de vidro, metais, madeiras e plásticos. A cura ocorre à temperatura ambiente ou pode ser acelerado através de aquecimento.

Modo de usar: Fácil mistura devido a proporção 1:1 (volume). Secagem à temperatura ambiente, aguardar duas horas ou para acelerar a cura, colocar lâmpada de aquecimento ou manter a peça em estufa à 70°C durante 30 minutos. Lixar o excesso de adesivo, aplicar fundo e pintar a peça. A peça a ser trabalhada deverá estar com a região a ser colada isenta de poeira, graxa ou óleo. Lixar a superfície com lixa grossa ou lixadeira elétrica até obter uma abertura em "V" de 4 a 6 mm para a penetração do adesivo. Misturar a resina com o endurecedor em partes iguais (1:1) durante um minuto. Aplicar o adesivo na peça e aguardar a secagem.

Descrição	Conteúdo	Código
Resina	100g	0998 140 2
Endurecedor	90g	

Composição: Resinas epóxicas e , Poliamidoaminas modificadas.

ADESIVO EPÓXI TITANIUM



- ✎ Ultra resistente;
- ✎ A base de titânio;
- ✎ Adere em 5 minutos;
- ✎ Cola metal com metal;
- ✎ Cola metal com plástico;
- ✎ Alta resistência: 176 kg/cm²;
- ✎ Temperatura até 130 °C;
- ✎ Ideal para alumínio, bronze, ferro fundido, aço inox, estanho e plástico;

Aplicação: Adesivo epóxi titanium, foi elaborado com uma moderna fórmula reforçada com aço, que proporciona uma adesão extremamente forte na colagem de metais.

Modo de usar: Limpe bem as partes a serem coladas. Retire a espátula preta no meio das seringas. Quebre a ponta da seringa, que posteriormente servirá de tampa. Pressione a parte traseira da seringa para misturar quantidades iguais dos dois componentes (endurecedor e resina) em um pedaço de papelão descartável. Misture minuciosamente os componentes e aplique na superfície a ser colada. A aderência ocorre em 5 minutos. Para manuseio aguarde 15 minutos. Cura total em 1 hora. Não adere ao polietileno e polipropileno. Utilize a tampa para fechar as seringas. A tampa só fecha na posição correta.

CÓD. 0998 139 6
(40 g)

Composição: Resina epóxica, polimercaptano e 2,4,6 tri dimetilaminometil) fenol.

ADESIVO EPÓXI



CÓD. 0998 089 4 (40 g)



CÓD. 0998 066 5 (16 g)

- ✍ Colagem rápida;
- ✍ Alta resistência;
- ✍ Secagem em 10 minutos;

Aplicação: O Adesivo Epóxi foi desenvolvido especialmente para ser utilizado em colagens de diversos tipos de materiais, tais como: madeira, metal, vidro, porcelana, couro, borracha, mármore e concreto, etc. Pode também ser utilizado para eliminar irregularidades ou cavidades em superfícies.

Modo de usar: Todas as superfícies devem estar limpas, isentas de poeira, óleos, graxa e água. Misture quantidades iguais das bisnagas (endurecedor + resina) e aplique uma fina camada em ambas as superfícies a serem coladas, mantendo-as sob pressão por no mínimo 10 minutos. Quanto maior a temperatura ambiente, mais rápido será a secagem.

Composição: Resina a base de epóxi e polimercaptana.

MASSA EPÓXI



CÓD. 0998 067 2 (100 g)

- ✍ Solda;
- ✍ Veda;
- ✍ Fixa;
- ✍ Molda

Aplicação: A massa Epóxi foi desenvolvida especialmente para ser aplicada sobre os mais diversos tipos de materiais. Após duas horas pode ser lixada, furada ou pintada. Solda: Ferro com ferro, concreto com concreto, cabos de panela, calhas, tanques de gasolina, radiadores, madeira em concreto, etc. Veda: Canos, telhas, casco de barcos, caixas d'água, etc. Fixa: Varais, bacias, tanques, ralos sobre cimento, antenas, toalheiros, etc. Molda: É usado para moldagem artística ou industrial, serviços de funilaria em geral, nivelamento de pisos, etc. Não é recomendado para plásticos flexíveis.

Modo de usar: Todas as superfícies devem estar limpas, isentas de poeira, óleos, graxa e água. As duas massas devem ser misturadas em partes iguais até atingirem a cor cinza. Para obter uma superfície lisa, nivele a massa com os dedos ou ferramenta, molhadas em água. Aguarde 12 horas para dar acabamento final. Guarde sempre as barras de massa embrulhadas separadas, para conservar as características originais. Lave bem as mãos após o uso. Seca em 2 horas.

Composição: Resina epóxi, endurecedor a base de poliamida, cargas minerais, fibras celulósicas e pigmento.

IKAR BOND



- ✍ Adesivo instantâneo universal;
- ✍ Cola em segundos materiais como couro, metal, madeira, vidro, borracha, cerâmica, papel, etc.

Aplicação: O Ikar Bond foi desenvolvido especialmente para a colagem de diversos materiais porosos e não porosos. Cura à temperatura ambiente.

Modo de usar: Limpar as peças a serem coladas, isentando-as de óleos, graxas e poeiras. Aplique o Ikar Bond em uma das extremidades e junte-as, segurando por alguns segundos.

Composição: Cianoacrilato.

Código	Conteúdo
0998 054 2	2 g
0998 496 51	5 g
0998 053 5	20 g
0998 191 4	100 g

ADESIVO PARA ESPELHO RETROVISOR DOSE ÚNICA



- ✍ Pode ser incluído na ordem de serviço da oficina / concessionária;
- ✍ Colagem super resistente;
- ✍ Cola vidro com vidro, metal com metal e vidro com metal;

Aplicação: Adesivo para espelho retrovisor é um produto bi-componente (ativador e adesivo), formulado especialmente para se obter uma colagem resistente, rápida e limpa, atingindo 60% de sua resistência já nos 5 primeiros minutos.

Modo de usar: Limpe as partes a serem fixadas (base do retrovisor e pára-brisa). Marque a área a ser colada, enquadrando-a com uma fita adesiva, na parte externa do vidro se necessário. Pegue a ampola com o ativador, e inverta a proteção de papelão para que a ponta com feltro fique exposta. Em seguida pressione a proteção de papelão para que a ampola se quebre e o ativador atinja o feltro, umedecendo por completo. Espalhe uma boa quantidade do ativador na área demarcada, deixando secar de 2 a 3 minutos. Em seguida corte o sachê com o adesivo e aplique uma gota no centro da base do espelho e pressione o mesmo na área demarcada. Posicione a base na área demarcada e a mantenha pressionada firmemente por 1 minuto, sem tremer. O adesivo vai se espalhar contra o vidro. Aguarde 10 minutos para a montagem final do espelho retrovisor.

**CÓD. 0998 001
(0,55 g)**

Composição: Isopropanol, (MET) acrilatos e poliuretano.

POWER BOND PU PARA-BRISA

Cola de uretano para aplicação profissional na fixação de vidros



Código	Conteúdo	Embalagem
0998 438 310	310ml	Tubo

Aplicações

Indicado para colagem de vidros automotivos.

Dados Técnicos

Aparência	Pasta Tixotrópica
Cor	Preta
Formação de Película (min)	60
Liberação do vidro (h)	2
Cura Total (h)	24
Dureza (Shore A)	55
Densidade (g/cm ³)	1,19
Temperatura de Trabalho (°C)	-30 a +80
Alongamento (%)	700
Resistência à Tração (kgf/cm ²)	61,18

Informações para um cordão de 3,5mm de espessura, com umidade relativa do ar de 50% a uma temperatura de 23°C

Características

- Rápida Fixação;
- Pode ser utilizado sem a necessidade do primer de vidro;
- Permite liberar o veículo após 2 horas da aplicação;
 - Agilidade e rapidez para os clientes;
- Alta Viscosidade;
 - Proporciona uma excelente fixação;
- Resistente à intempéries;
 - Maior vida útil do produto;

Modo de Usar

- Limpe e desengordure as superfícies antes da aplicação do produto. Recomenda-se o uso de acetona ou MEK (não utilizar álcool).
- Fure o bico do cartucho, rosqueie o bico aplicador, cortando-o para obter a largura do filete desejado.
- Aplique o produto com o auxílio de um aplicador no substrato base. Em seguida posicione o vidro antes que se inicie o processo de formação de película.
- É recomendado o uso de fita crepe para proteger as bordas de onde o produto será aplicado.
- O produto deve ser aplicado em uma temperatura entre +5°C e +35°C.

Importante

- Em caso de repintura ou pequenos reparos onde a parte metálica da carroceira ficar exposta, é necessário o uso de um prime.
- Após aberto, recomenda-se deixar um cordão de aproximadamente 1cm para fora do bico, desta maneira é possível a utilização do produto até o final.
- As ferramentas podem ser limpas com MEK ou acetona. Após a cura pode ser necessário o uso de um abrasivo.

ADESIVO SELANTE DE POLIURETANO



- ✍ Desenvolvido para construção e reparo de carrocerias;
- ✍ Reduz vibrações e abafamento de ruídos;
- ✍ Alta elasticidade e resistência à vibrações;
- ✍ Similar Sikaflex 221;

Aplicação: O Adesivo selante de poliuretano foi desenvolvido especialmente para agilizar o processo da reparação automotiva, livre de silicone, baixo odor e ótima adesividade a diferentes substratos. Possui cura rápida, elevada elasticidade e alta resistência ao corte, deslocamento, impacto e vibrações. Pode ser lixado, pintado e espatulado possuindo uma excelente vedação e acabamento em uniões e junções de chapas.

Modo de usar: As superfícies a serem unidas devem estar secas, firmes e limpas de quaisquer impurezas. Retire a tampa protetora do tubo e coloque-o na pistola aplicadora, preenchendo o local a ser selado com a quantidade necessária do adesivo. Lembrando que a espessura do cordão dependerá do corte feito no bico aplicador. Forma película entre 30/40 minutos. Pode ser pintado após sua cura.

Composição: Polímeros uretânicos.

CODIGO	COR	MODELO
0998 118 1	Cinza	Cartucho 370 gr
0998 119 8	Preto	Cartucho 370 gr
0998 120 4	Branco	Cartucho 370 gr

MASSA PARA CALAFETAR



CÓD. 0998 059 7
Filetes

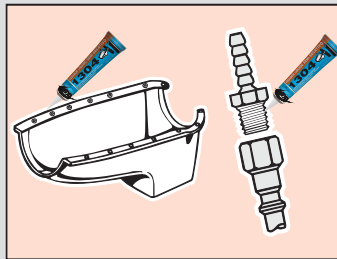
- ✍ Fácil moldagem e ótima aderência;
- ✍ Calafetação de chapas;

Aplicação: A Massa para calafetar é indicada para impermeabilizar, calafetar e vedar. Fácil moldagem e ótima aderência nos mais diversos substratos: concretos, plásticos, fibrocimento, madeiras, alumínio e metais diversos. Evita penetração de: fumaça, ar frio ou quente, e também de água, não se deteriorando quando em contato com estes substratos. Larga utilização na construção civil para vedar telhas e caixas d'água. Nas oficinas mecânicas de autos e barcos é ideal para vedar as junções da chapas, ótima para calafetar frestas e orifícios. Não ataca as superfícies onde é aplicada. É removida com facilidade.

Modo de usar: Limpar as superfícies a serem aplicadas. Verificar se estão isentas de pó, graxa, óleo ou água. Moldar a massa no local desejado até cobri-lo perfeitamente. Aplicar manualmente ou com espátula.

Composição: Polímeros hidrocarboneto e cargas minerais

COLA BRANCA
JUNTA LÍQUIDA SEMI SECATIVA



- ✍ Para vedações de uniões, roscas, flanges, tampas de válvulas e câmbios;
- ✍ Temperaturas entre -30° C e + 150° C;
- ✍ Junta líquida semi-secativa;
- ✍ Substitui Three bond 1104;

Aplicação: É indicado para vedação de uniões, roscas e flanges, dispensando a utilização dos vários tipos de juntas sólidas tais como, cortiça, papel, borracha. Forma uma película flexível, e possui elevada resistência à água, óleo, gasolina e gases, podendo ser utilizada nas temperaturas entre -30° e 150°C.

Modo de usar: As peças a serem vedadas deverão estar limpas de impurezas/oleosidade, etc. Após a aplicação aguardar cerca de 3 minutos antes da união das mesmas. Depois de utilizar o produto, limpe o bico do tubo e feche-o herméticamente.

Composição: Elastômero sintético.

CÓD. 0998 048 1
(100 g)

ADESIVO DE SILICONE

Código	Cor	280 gramas
0998 033 7	Incolor	
0998 082 5	Branco	
0998 085 6	Cinza	
0998 087 0	Preto	



- ✍ Super vedação;
- ✍ Cura rápida;
- ✍ Flexibilidade;
- ✍ Pura borracha de silicone;

Aplicação: Com o adesivo de silicone você pode fazer sozinho muitos reparos. Excelente aderência em louças sanitárias, vidros, alumínio, azulejos, resina de poliéster com fibra de vidro. Evita vazamento em box de banheiro, calafetagem e acabamento de encaixes de barcos, vazamentos de água de automóveis, janelas, calhas, etc., colagem de peças flexíveis ou que sofram vibrações. Resistências à temperatura de -50° C a +150° C, capacidade de alongamento de + ou -25%.

Modo de usar: As superfícies devem estar limpas, secas e sem resíduos de óleo ou poeira. Retire a tampa da bisnaga, rompa o lacre e coloque o bico aplicador. Aplique o adesivo de silicone mantendo o tubo a 45°. Antes de 10 minutos, alise e dê acabamento com espátula. Para juntas de até 3 mm de espessura endurece em 24 horas. Tintas não tem aderência no Adesivo de Silicone, recomenda-se completar a pintura antes da aplicação.

Composição: Adesivo a base de borracha de silicone.

Código	Cor	50g
0998 055 9	Incolor	



ELIMINA JUNTAS



- ✎ Elimina juntas entre flanges (folgas até 0,25mm)
- ✎ Cura parcial 1 hora
- ✎ Cura total 12 horas
- ✎ Equivalência industrial: 515/518
- ✎ Equivalência automotiva: Loctite Auto Junt

Aplicação: O Elimina Juntas foi desenvolvido especialmente para vedação de flanges, eliminando o uso de juntas.

Modo de usar: Limpe as superfícies a serem aplicadas, isentando-as de sujeiras, óleos e graxas. Após a limpeza, aplique o produto de forma contínua em uma das partes. Para desmontar, utilize ferramentas convencionais. Cura parcial: 01 hora. cura total: 12 horas.

Composição: Ésteres metacrílicos e acrílicos

Código	Conteúdo
0998 518 501	50 g
0998 518 151	15 g

VEDA ROSCAS



- ✎ Veda rosca com Teflon (veda instantaneamente NPT 250 psi);
- ✎ Resistência a altas pressões após cura;
- ✎ Cor branca;
- ✎ Equivalência industrial: 567;
- ✎ Equivalência automotiva: Loctite Auto Seal;

Aplicação: O Veda Roscas foi desenvolvido especialmente para vedação de tubulações metálicas NPT até M50.

Modo de usar: Limpe as superfícies a serem aplicadas, isentando-as de sujeiras, óleos e graxas. Após a limpeza, aplique o produto nos 3 primeiros fios de rosca e monte as partes. Para desmontar, utilize ferramentas convencionais. Cura parcial: 2 horas. Cura total: 24 horas.

Composição: Ésteres metacrílicos e acrílicos.

Código	Conteúdo
0998 567 501	50 g
0998 567 151	15 g

COLA JUNTAS



✍ Especial para juntas de motores a diesel, álcool e gasolina

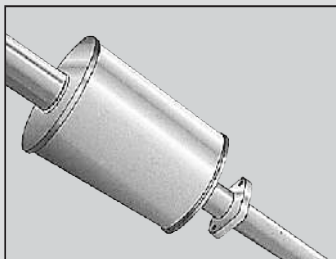
Aplicação: A Cola juntas foi especialmente desenvolvida para colagem e vedação de juntas de motores diesel, gasolina e álcool. Resistente a alta pressão e temperatura.

Modo de usar: Limpar as superfícies a serem coladas, deixando-as isentas de pó, óleos e graxa. Aplicar o produto nas partes a serem fixadas, juntar e pressionar as superfícies uniformemente.

Composição: Solventes, borrachas e resinas sintéticas.

Código	Conteúdo	Marca
0998 046 7	73g	BRASCOLA
0998 046 712	73g	3M

VEDA ESCAPAMENTOS



✍ Vedação de encaixes e juntas de escapamentos;

✍ Resistência a altas temperaturas

Aplicação: O Veda escapamento foi especialmente desenvolvido para resolver problemas de vedação nos escapamentos de automóveis em geral. Resistente a vibrações e altas temperaturas.

Modo de usar: Tirar toda sujeira da superfície removendo a poeira, óleo, graxa e detritos de ferrugem. Espalhar manualmente o produto envolvendo a região a vedar. Deixar o motor ligado por 5 minutos sem acelerar para secar o produto.

Composição: Polímero inorgânico, fibras sintéticas.

CÓD. 0998 049 8
(100g)

SILICONE FORMADOR DE JUNTAS

PRETO (GELSUL)



CÓD. 0998 039 9 (60g)

- ✍ Tempo de Cura Parcial: de 30 a 60 minutos.
- ✍ Cura total em 24 horas.
- ✍ Oxímico.
- ✍ Não é corrosivo, não afeta sensores de oxigênio.
- ✍ Alta resistência mecânica à vibrações e ao impacto.
- ✍ Resistente à altas temperaturas.
- ✍ Mais flexível, fácil desmontagem.

Aplicações:

- ✍ Coletor de admissão
- ✍ Caixa do termostato
- ✍ Comando de válvulas
- ✍ Câter de óleo
- ✍ Transmissão
- ✍ Câter de transmissão
- ✍ Tampa do diferencial
- ✍ Tampa dianteira do motor
- ✍ Conexões de mangueiras
- ✍ Similar LOCTITE - 598/5900

Modo de usar:

- ✍ Coletor de admissão
- ✍ Caixa do termostato
- ✍ Comando de válvulas
- ✍ Câter de óleo
- ✍ Transmissão
- ✍ Câter de transmissão
- ✍ Tampa do diferencial
- ✍ Tampa dianteira do motor
- ✍ Conexões de mangueiras
- ✍ Similar LOCTITE - 598/5900

VERMELHO (HS BOND)



CÓD. 0998 052 8 (60g)

- ✍ Fórmula própria para veículos turbinados ou de alta performance.
- ✍ Não é corrosivo ao aço, alumínio e ferro.
- ✍ Resistente à temperaturas de 316°C contínuo e picos de até 371°C.
- ✍ Mais flexível que qualquer junta convencional.
- ✍ Fácil desmontagem.
- ✍ Resistência ao óleo e à água.
- ✍ Oxímico.
- ✍ Cura parcial: de 30 a 60 minutos.
- ✍ Cura total em 24 horas.

Aplicações:

- ✍ Bombas d'água - Distribuição;
- ✍ Diferencial - Válvulas;
- ✍ Coletor de admissão;
- ✍ Câter de óleo;
- ✍ Comando de transmissão;
- ✍ Admissão - Escapamento;
- ✍ Flange do carburador - Caixa de câmbio;
- ✍ Terminais em geral;
- ✍ Similar LOCTITE - 5920

Modo de usar:

- ✍ Limpe as partes com solvente e seque-as.
- ✍ Aplique um filete de mais ou menos 3mm em uma das partes circundando todos os furos dos parafusos.
- ✍ Deixe secar por 5 a 10 minutos antes de montar.
- ✍ Monte as partes, não apertando excessivamente os parafusos, evitando assim a expulsão do produto.
- ✍ Deixe secar por 1 hora, removendo o excesso com estilete.
- ✍ A cura total dá-se em 24 horas.
- ✍ Não há necessidade de reapertar. Recoloque a tampa após o uso, pois o produto endurece em contato com o ar.

CINZA (GELSUL)



CÓD. 0998 200 50 (60g)

- ✍ Alta elasticidade.
- ✍ Resistente ao óleo, água e intempéries.
- ✍ Não inflamável, não corrosivo.
- ✍ Oxímico.
- ✍ Fácil desmontagem.
- ✍ Resistente à cargas provenientes de alto torque.
- ✍ Cura parcial: de 30 a 60 minutos.
- ✍ Cura total em 24 horas.

Aplicações:

- ✍ Coletor de admissão
- ✍ Similar LOCTITE - 5699
- ✍ Conexões de mangueiras
- ✍ Comando de válvulas
- ✍ Transmissão
- ✍ Câter de óleo
- ✍ Câter da transmissão
- ✍ Tampa do diferencial
- ✍ Bomba d'água
- ✍ Comando de transmissão

Modo de usar:

- ✍ Limpe as partes com solvente e seque-as.
- ✍ Aplique uma camada fina, mais ou menos 3mm, circundando os furos quando necessário.
- ✍ Antes de montar, deixe secar por 5 à 10 minutos.
- ✍ Monte as partes, não aperte demais os parafusos para não expulsar todo o produto.
- ✍ Deixe secar por 1 hora e remova o excesso.
- ✍ A cura total se dá em 24 horas. Obs.: Após os uso recolocar a tampa, pois o produto endurece em contato com o ar.

Aplicação (serve p/ todos): Possui uma avançada fórmula de silicone desenvolvida para atender as altas performances atuais. É utilizado para fazer juntas de qualquer sistema flangeado, exceto juntas espaçadoras. Substitui cortiça, borracha, feltro e outros tipos de juntas pré cortadas para formar uma vedação à prova de vazamentos. Resiste à altas temperaturas. Excede todas as especificações padrão dos equipamentos originais. Pode ser usado em todos os veículos com sensores de computador. Não corrosivo ao aço, alumínio e ferro. Resiste a óleo, misturas de água e anticongelante, graxa e líquidos de transmissão. Mais flexível que qualquer junta convencional. Utilizada em tampa de bomba de água, tampa de distribuição, tampa de diferencial, coletor de admissão, coletor de escapamento, tampa de válvula, tampa da distribuição, flange de carburador, flange da bomba d'água, caixa de câmbio, caixa de termostato e terminais em geral. Nota: Não é recomendado o uso em peças que fiquem submersas em gasolina.

SELANTE PARA MOTOR

VERMELHO



CÓD. 0998 188 4 (50g)

Aplicação:

✍ Selante adesivo a base de borracha de silicone acético resistente a altas temperaturas -30 à 170°C com picos de 235°C nas cores CINZA, PRETO e VERMELHO. Selante para motores foi desenvolvido para selar, vedar e calafetar juntas de vedação de motores, câmbio, bomba d'água e de óleo, caldeiras, sistemas de aquecimento e exaustão, acabamento de forno e estufas, instrumentações industriais, etc.

Restrição de uso:

✍ Não utilizar o produto em peças ou ambientes em que o produto entre em contato direto com gasolina ou solventes orgânicos. Não aplicá-lo em locais que entre em contato com alimento.

Composição: Adesivo a base de borracha de silicone auto-vulcanizável de cura ácida.

PRETO



CÓD. 0998 189 1 (50g)

Aplicação:

✍ Selante adesivo a base de borracha de silicone acético resistente a altas temperaturas -30 à 170°C com picos de 235°C nas cores CINZA, PRETO e VERMELHO. Selante para motores foi desenvolvido para selar, vedar e calafetar juntas de vedação de motores, câmbio, bomba d'água e de óleo, caldeiras, sistemas de aquecimento e exaustão, acabamento de forno e estufas, instrumentações industriais, etc.

Restrição de uso:

✍ Não utilizar o produto em peças ou ambientes em que o produto entre em contato direto com gasolina ou solventes orgânicos. Não aplicá-lo em locais que entre em contato com alimento.

Composição: Adesivo a base de borracha de silicone auto-vulcanizável de cura ácida.

CINZA



CÓD. 0998 190 7 (50g)

Aplicação:

✍ Selante adesivo a base de borracha de silicone acético resistente a altas temperaturas -30 à 170°C com picos de 235°C nas cores CINZA, PRETO e VERMELHO. Selante para motores foi desenvolvido para selar, vedar e calafetar juntas de vedação de motores, câmbio, bomba d'água e de óleo, caldeiras, sistemas de aquecimento e exaustão, acabamento de forno e estufas, instrumentações industriais, etc.

Restrição de uso:

✍ Não utilizar o produto em peças ou ambientes em que o produto entre em contato direto com gasolina ou solventes orgânicos. Não aplicá-lo em locais que entre em contato com alimento.

Composição: Adesivo a base de borracha de silicone auto-vulcanizável de cura ácida.

■ Aplicação (serve p/ todos):

- ✍ As superfícies de contato devem ser limpas e secas;
- ✍ Aplique uma camada uniforme em uma das superfícies;
- ✍ Junte as partes quando o silicone iniciar a secagem (geralmente 10 minutos);
- ✍ Limpe o excesso;
- ✍ Recoloque a tampa após o uso;
- ✍ Vulcanize em 24 horas, em temperatura ambiente;
- ✍ Nota: Não utilizar em juntas espessadoras. (exemplo: junta de cabeçote).

PRODUTOS Especiais p/ Vedação e Adesão - Automotiva e Industrial

PRODUTOS	DESCRIÇÃO	APLICAÇÃO	CARACTERÍSTICAS
	<p>ULTRA COPPER GASKET Silicone Ultra Flexível Junta de Silicone Ultra</p> <ul style="list-style-type: none"> Resistente a Altas Temperaturas Alta Flexibilidade e Elasticidade Alta Resistência Mecânica ao Impacto e Vibrações Especial para uso em Veículos de Última Geração <p>Cód. 0998 200 33 (95 g)</p>	<p>O ULTRA COPPER é 100% Silicone, especialmente formulado para fazer e substituir juntas flexíveis de alta performance e altas temperaturas de qualquer tipo de sistema flangeado. Adere a vidros e metais não corrosivos e absorve vibrações das peças montadas permanecendo flexíveis por muitos anos.</p>	<p>Aplicado na caixa de câmbio, tampa de bomba d'água, tampa de diferencial, tampa de cárter, tampa de válvulas, tampa de distribuição, coletor de admissão e escapamento, flange do carburador e bomba de gasolina. Exceto junta espaçadoras e peças continuamente imersas em gasolina.</p> <ul style="list-style-type: none"> Formulado para veículos Turbinados ou de alta Performance. Não danifica os Sensores. Não é corrosivo. Resistente a altas Temperaturas de 260°C a 320°C. Alta flexibilidade e elasticidade. Resistente a óleo, água e Fluidos.
	<p>ULTRA BLACK Junta alta temperatura Junta de Silicone Ultra</p> <ul style="list-style-type: none"> Especial Para uso em Veículos de Última Geração Alta Flexibilidade e Elasticidade Alta Resistência Mecânica ao Impacto e Vibrações Resistente a Altas Temperaturas Forma Juntas Flexível de Alto Desempenho <p>Cód. 0998 200 37 (95 g)</p>	<p>O IKAR BLACK Alto desempenho e Flexibilidade, é 100% Silicone. Especialmente formulado para fazer juntas flexíveis de alta performance e resistência a altas temperaturas, adere a vidros e metais não corrosivos e absorve vibrações das peças montadas permanecendo flexíveis por muitos anos.</p>	<p>Indicado para aplicações que exijam cura rápida: Caixa de câmbio, caixa do cárter, tampa de distribuição, coletor de admissão, tampa da bomba d'água, tampa de válvulas e caixa do termostato. Exceto junta espaçadoras e peças continuamente imersas em gasolina.</p> <ul style="list-style-type: none"> Alta desempenho Não danifica os sensores. Não é corrosivo. Resistente a altas Temperaturas de até 260°C. Alta flexibilidade e Elasticidade Cura rápida. Resistente a óleo, água e Fluidos.
	<p>ULTRA GREY GASKET Silicone Ultra Flexível Junta de Silicone Ultra</p> <ul style="list-style-type: none"> Especial Para uso em Veículos de Última Geração Alta Flexibilidade e Elasticidade Alta Resistência Mecânica ao Impacto e Vibrações Resistente a Altas Temperaturas Forma Juntas Flexível de Alto Desempenho <p>Cód. 0998 200 35 (95 g)</p>	<p>O ULTRA GREY Alto desempenho e Flexibilidade, é 100% Silicone. Especialmente formulado para fazer juntas flexíveis de alta performance e resistência a altas temperaturas, adere a vidros e metais não corrosivos e absorve vibrações das peças montadas permanecendo flexíveis por muitos anos.</p>	<p>Indicado para aplicações que exijam cura rápida: Caixa de câmbio, caixa do cárter, tampa de distribuição, coletor de admissão, tampa da bomba d'água, tampa de válvulas e caixa do termostato. Exceto junta espaçadoras e peças continuamente imersas em gasolina.</p> <ul style="list-style-type: none"> Alta desempenho Não danifica os sensores. Não é corrosivo. Resistente a altas Temperaturas de até 260°C. Alta flexibilidade e Elasticidade Cura rápida. Resistente a óleo, água e Fluidos.

PRODUTOS Especiais p/ Vedação e Adesão - Automotiva e Industrial

	<p>AUTO FIX 2</p> <p>Fixação de Partes Cilíndricas lisas Grandes Folgas Uso Geral</p> <p>FOLGA Ø MÁXIMA 0,50 mm</p> <p>Cód.0998 660 15 (15 g) Cód.0998 660 50 (50 g)</p>		<p>Fixação de rolamento e buchas com grandes folgas, chavetas etc. Preenche grandes folgas, não necessitando de superfícies retificadas, fixa e veda as peças. Desmontagem com ferramentas convencionais.</p>	<p>Aplicações: fixação de chavetas, rolamentos, buchas e engrenagens em eixos desgastados, em motor, câmbio, diferencial, alternador, motor de partida e bomba d'água. Fixação de superfícies cilíndricas lisas em geral.</p>	<ul style="list-style-type: none"> Preenche grandes Folgas. Cor cinza. Alta resistência à desmontagem. Temperatura de trabalho: -54° a 150°C. Folgas máxima: 0,50mm No diâmetro. Cura parcial: 10 minutos. Cura total: 6 Horas.
	<p>AUTO JUNT</p> <p>Elimina Juntas Entre Flanges, Carcaça, Bomba D'água e Caixa de Engrenagem</p> <p>Preenche folgas de até 0,25mm.</p> <p>Cód.0998 515 15 (15 g) Cód.0998 515 50 (50 g)</p>		<p>Elimina juntas de sistemas flangeados. Fácil aplicação para qualquer formato; veda de imediato até 17 bar (250 PSI); resiste a pressões após cura de até 703 bar (10.000 PSI). Não requer estoque de juntas. Desmontagem com ferramentas convencionais.</p>	<p>Aplicações: Tampas de câmbio, de diferencial, válvula termostática, bomba d'água, carcaça do volante, peça intermediária da caixa de distribuição de motores e sistemas flangeados em geral.</p>	<ul style="list-style-type: none"> Junta plástica. Cor vermelha. Temperatura de Trabalho: -54° a 150°C. Folga máxima: 0,50mm. Tempo de cura parcial: 30 minutos. Tempo de cura total: 6 Horas. Flexibilidade: Alta.
	<p>AUTO SEAL</p> <p>Ideal para Sistemas Hidráulico e Pneumático (freio e combustível)</p> <p>Veda Roscas com PTFE</p> <p>Cód.0998 567 15 (15 g) Cód.0998 567 50 (50 g)</p>		<p>Veda roscas com PTFE, para qualquer conjunto rosqueado. Evita entupimentos, não contamina o sistema, veda instantaneamente até 17 bar (250 PSI) conexões NPT. Facilita o posicionamento das peças e equipamentos (ex.: Cotovelo, "T", manômetro etc). Desmontagem com ferramentas convencionais.</p>	<p>Aplicações: Bujão do óleo do cárter, sensores de temperatura, de pressão, etc. Conexões rosçadas da tubulação de combustível, ar, água e óleo, bujões rosçados no bloco e conexões em geral.</p>	<ul style="list-style-type: none"> Baixo odor Cor branca Baixa resistência à desmontagem. Após cura resiste a pressões de até 703 bar (10.000 PSI). Temperatura de Trabalho: -54° a 204°C.

TRAVA PARAFUSOS - MÉDIO TORQUE



Código	Conteúdo	Marca
0998 241 10	10 g	TEKBOND
0998 241 50	50 g	GELSUL

- ✎ Cor azul
- ✎ Média resistência
- ✎ Tempo de cura parcial 20 minutos
- ✎ Tempo de cura total 2h
- ✎ Folga máxima 0,15mm
- ✎ Resistência residual 25kg/cm²
- ✎ Resistência de quebra 70kg/cm²
- ✎ Equivalência industrial 241/242/243
- ✎ Temperatura de trabalho -24° a 150°C
- ✎ Equivalência automotiva: Loctite Auto Lock 1

Aplicação: O Ikar Trav 1 foi desenvolvido especialmente para o travamento e vedação de porcas, parafusos e prisioneiros que necessitem de desmontagens freqüentes, pois possui um torque médio.

Modo de usar: Limpe as superfícies a serem aplicadas, isentando-as de sujeiras, óleos e graxas. Após a limpeza, aplique uma quantidade suficiente de produto para preencher os espaços entre roscas. Montar e aguardar cerca de 45 minutos para manusear o equipamento.

Composição: Ésteres metacrílicos.

TRAVA PARAFUSOS - ALTO TORQUE



Código	Conteúdo	Marca
0998 271 10	10 g	TEKBOND
0998 271 50	50 g	GELSUL

- ✎ Cor vermelha
- ✎ Alta resistência
- ✎ Tempo de cura parcial 10 minutos
- ✎ Tempo de cura total 4h
- ✎ Folga máxima 0,25mm
- ✎ Resistência residual 136 kg/cm²
- ✎ Resistência de quebra 90 kg/cm²
- ✎ Equivalência industrial 262/271/275/277
- ✎ Temperatura de trabalho -24° a 230°C
- ✎ Equivalência automotiva: Loctite Auto Lock 2

Aplicação: O Ikar Trav 2 foi desenvolvido especialmente para o travamento e vedação de porcas, parafusos e prisioneiros que necessitem de alta resistência a vibração (torque alto).

Modo de usar: Limpe as superfícies a serem aplicadas, isentando-as de sujeiras, óleos e graxas. Após a limpeza, aplique uma quantidade suficiente de produto para preencher os espaços entre roscas. Montar e aguardar cerca 45 minutos para manusear o equipamento.

Composição: Ésteres metacrílicos.

TRAVA E VEDA PARAFUSOS - APÓS MONTAGEM



- ✎ Cor verde;
- ✎ Trava e veda por capilaridade (após montagem);
- ✎ Tempo de cura parcial 10 minutos;
- ✎ Tempo de cura total 2h;
- ✎ Folga máxima 0,07mm;
- ✎ Resistência residual 120 kg/cm²;
- ✎ Resistência de quebra 40 kg/cm²;
- ✎ Equivalência industrial 290;
- ✎ Temperatura de trabalho -24° a 240°C;
- ✎ Equivalência automotiva: Loctite Auto Lock 3;

Aplicação: O Ikar Trav 3 foi desenvolvido especialmente para o travamento e vedação de porcas, parafusos e prisioneiros após montagem (por capilaridade).

Modo de usar: Limpe as superfícies a serem aplicadas, isentando-as de sujeiras, óleos e graxas. Monte as peças e aplique uma quantidade suficiente de produto para preencher os espaços entre roscas. Aguardar cerca de 45 minutos para manusear o equipamento.

Código	Conteúdo	Marca
0998 290 10	10 g	TEKBOND
0998 290 50	50 g	TEKBOND

Composição: Ésteres metacrílicos.

FIXADOR DE ROLAMENTOS



- ✎ Cor verde;
- ✎ Tempo de cura parcial 10 minutos;
- ✎ Tempo de cura total 12 horas;
- ✎ Folga máxima 0,12mm;
- ✎ Resistência ao cisalhamento 200Kg/cm³;
- ✎ Equivalência industrial 601/603;
- ✎ Temperatura de trabalho -24° a 204°C;
- ✎ Equivalência automotiva: Auto fix 1;

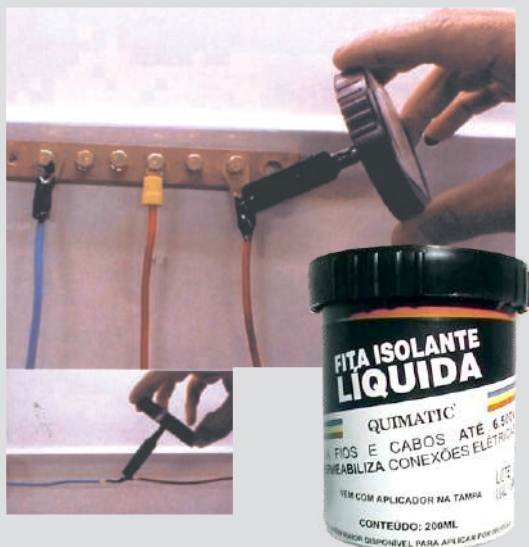
Aplicação: O Ikar Fix1 foi desenvolvido especialmente para fixação de peças cilíndricas lisas. Substitui montagem por interferência (prensagem e dilatação/contração térmica).

Modo de usar: Remover sujeira, óleo e graxa. Aplicar o produto em uma das partes. Movimentar as peças entre si para assegurar o preenchimento de toda a superfície. Aguardar 6 horas antes de colocar o equipamento em operação.

Código	Conteúdo	Marca
0998 601 10	10 g	TEKBOND
0998 601 50	50 g	GELSUL

Composição: Ésteres metacrílicos.

FITA ISOLANTE LÍQUIDA



- ✍ Veda, isola, protege;
- ✍ Impermeabiliza;
- ✍ Não propaga chamas;
- ✍ 1 mm de espessura isola até 6.500 volts

Aplicação: A Fita isolante líquida é um produto moderno, seguro e fácil de usar. Com uma espessura de 1 mm isola até 6.500 volts. É flexível e impermeabilizante. Impede a corrosão e afrouxamento de parafusos, funcionando como selo contra violação. Adere a metais, plásticos, borrachas, vidros, etc.

Onde usar: No isolamento de fios e conexões elétricas, principalmente em pontos de difícil acesso ou onde a proteção contra a corrosão é indispensável (ex.: linha náutica, terminais de bateria, pontos em automóveis que ficam esporadicamente em contato com água).

Modo de usar: Aplicar a Fita isolante líquida com a espátula que acompanha na tampa ou por imersão, aplicando, caso necessário, uma segunda camada após a secagem da primeira aplicação.

Composição: Resinas, solventes aromáticos e solventes alifáticos.

Código	Cor	Conteúdo
0998 068 9	Vermelha	200 ml
0998 093 1	Preta	200 ml

MARCADOR INDUSTRIAL



- ✍ Marcador multi uso para metais;
- ✍ Para marcação de motores e peças metálicas em geral;

Aplicação: O Marcador multi-uso é a forma mais prática e eficiente para marcar, numerar ou codificar qualquer tipo de material ou superfície metálica.

Modo de usar: Manter o marcador com a ponta sobre a superfície na posição vertical (90°). Pressionar levemente e escrever. Não enrole o tubo. Limpe sempre as pontas após o uso.

Composição: Resina de nitrocelulose, resina alquídica, resina de breu sólido, argila organofílica, plastificante, pigmentos, dióxido de titânio e solventes aromáticos e alifáticos.

CÓD. 0998 073 3
(60ml)

CÓD. 0998 076 4
(60ml)

CÓD. 0998 074 0
(60ml)

CÓD. 0998 201 0
(60ml)

CÓD. 0998 075 7
(60ml)

ESPUMA DE POLIURETANO



- ✍ Elimina ruídos;
- ✍ Usada para isolamento térmico e contra infiltração de água;
- ✍ Preenche espaços vazios;

Aplicação: A Espuma de poliuretano foi projetada especialmente para o preenchimento de espaços vazios. Usado também para eliminar ruídos de pára-choques, porta malas, capôs, painéis de veículos, buracos, fendas e folgas em geral, além do isolamento térmico em ambientes condicionados e contra infiltração de poeira e água, assentamento de batentes de janelas e portas. A espuma de poliuretano possui propriedade de forte adesivo formando barreira durável e permanente à prova d'água.

Modo de usar: Limpe as superfícies a serem aplicadas deixando-as isentas de graxa, óleos ou sujeira. Para aplicar, use o tubo de extensão e o adaptador que acompanha o produto, colocando-o posteriormente na válvula. Aplique o primeiro jato com a válvula para baixo, depois em qualquer direção. Após o uso limpe o gatilho e o prolongador com acetona, não deixe secar na válvula e no prolongador. Caso isso ocorra corte um pedaço do prolongador e continue o uso (apenas quando for utilizar o produto).

Composição: contém monômero M.D.I. resina de poliuretano, agente propulsor hidrocarbono propano e isobutano.

CÓD. 0998 105 1
(500ml)

ADESIVO PARA TAPECEIRO SPRAY



- ✍ Colagens rápidas em tapeçarias, espumas, borrachas, papéis, etc.

Aplicação: O Adesivo para tapeceiro spray, foi especialmente desenvolvido para o uso em tapeçaria automotiva, espumas, tecidos, estofados, união de carpetes (emenda), colagem de rótulos, cartazes, materiais de isolamento, couro borracha, papelão, feltro, etc. Cola rápida, substitui o pincel.

Modo de usar: As superfícies deverão estar livres de óleo, gorduras, poeira, etc. Mantenha a lata à uma distância média de 15 cm da superfície a ser colada. Aplique em ambas as partes a serem coladas em superfícies porosas ou em apenas uma das partes quando se tratar de superfícies lisas. Deixe o adesivo secar por no mínimo 1 minuto. Junte as partes a serem coladas pressionando-as. Após o uso inverter a lata e pressionar o botão até que o jato de adesivo termine e saia somente o gás. Em caso de entupir, retirar o botão e mergulhar em solvente. Para limpeza do orifício, use uma agulha.

CÓD. 0998 106 8
(340 ml)

Composição: Solvente orgânico, elatômeros e propelente.

ADESIVO UNIVERSAL



CÓD. 0998 014
(200g)

CÓD. 0998 015
(750g)

- ✍ **Colagem rápida;**
- ✍ **Alta resistência;**
- ✍ **Secagem em 10 minutos;**

Aplicação: O Adesivo universal foi especialmente desenvolvido para ser utilizado em tapeçaria de autos, guarnições de borracha, revestimentos de paredes, pisos de vinil, amianto, carpetes, laminados decorativos, couro, tecidos, fibras de lã de vidro, pisos de borracha, artesanato, madeira, papelão e papel.

Modo de usar: As partes a serem coladas devem estar limpas e secas, livres de poeira e graxa. Em seguida, aplique o Adesivo universal com auxílio de pincel ou espátula em ambas as superfícies a serem coladas e deixe as secarem por 10 a 20 minutos. Após este período unir as partes e pressioná-las por alguns segundos para uma perfeita colagem.

Composição: Borracha, resina sintética e solventes orgânicos.